



ПАСПОРТ и инструкция по эксплуатации

на ВЫТЯЖНУЮ УСТАНОВКУ С СИСТЕМОЙ ФИЛЬТРАЦИИ «ТАЙФУН-700»

Диалог-Конверсия
г. Москва, Врачебный пр-д, д.10
тел./ факс: (499) 720-4914 720-4915

Internet: www.dialcon.ru
Internet: www.epiloglaser.ru
Internet: www.allengraving.ru.ru
E-mail: allengraving@dialcon.ru



2020 г.

Изготовитель: ООО «Фабрика Наград» Московская обл., г. Лыткарино, ул. Парковая, стр.3

*По вопросам гарантийного обслуживания обращайтесь:
г. Москва, Врачебный пр-д, д 10, тел./ факс (499) 720-4914; 720-4915*

Оглавление

1. Общая информация.	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Основные элементы вытяжной системы «Тайфун».	4
4. Органы управления.....	5
5. Комплект поставки.....	5
6. Установка и подключение.....	6
7. Замена фильтров и регламентные работы.	6
8. Гарантия.....	11
9. Данные об изделии и сертификация.....	12



1. Общая информация.

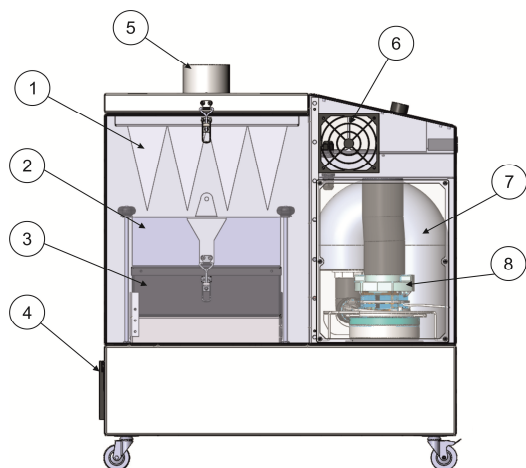
- 1.1 Установка вытяжная с системой фильтрации «Тайфун-700», далее Вытяжная установка «Тайфун» предназначена для удаления продуктов горения выделяющихся в процессе обработки различных материалов на лазерных гравировальных станках.
- 1.2 Вытяжная установка «Тайфун» может быть использована с лазерным гравировальными станками вне зависимости от марки, модели и производителя с рабочим полем не более 600х300 мм.
- 1.3 Вытяжная установка «Тайфун» рассчитана на работу не более 5 часов в день с режимом эксплуатации: 60 минут работы и 3-5 минут перерыв.
- 1.4 В вытяжной установке «Тайфун» установлен таймер автоматического выключения при достижении 1 часа непрерывной работы. После автоматического отключения, необходимо отключить питание и подождать 3-5 минут до следующего запуска.
- 1.5 Для подключения к сети должна использоваться розетка на 220 Вольт с допустимым током не менее 16 Ампер и заземлением. Не рекомендуется использовать удлинители.
- 1.6 Запрещается выводить очищенный воздух в помещение, не имеющее естественной вентиляции. Данная вытяжка, как и подавляющее большинство ее аналогов, не очищает воздух от монооксида углерода (угарного газа), который может образовываться при обработке ряда материалов.
- 1.7 Электроника не требует какого-либо технического обслуживания.
- 1.8 Срок службы коллекторного вакуумного насоса примерно 600 часов.
- 1.9 Перед первым включением:
 - 1.9.1 Проверить комплектность вытяжной установки «Тайфун»;
 - 1.9.2 Проверить натяжение каждой из защелок - защелки должны закрываться с **небольшим** усилием;
 - 1.9.3 В случае необходимости защелки подтянуть.

2. Технические характеристики.

Габаритные размеры (ШхГхВ)	443 x 736 x 850 мм
Разряжение воздуха	14,5 кПа
Производительность	130 м ³
Регулятор оборотов двигателя	Да
Питание	220 В. 50 Гц
Мощность	1.1 кВт.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительских свойств и основных характеристик.

3. Основные элементы вытяжной системы «Тайфун».



1. Мешочный фильтр грубой очистки
2. НЕРА фильтр тонкой очистки
3. Угольный фильтр
4. Отверстие выхода очищенного воздуха
5. Патрубок для подсоединения вытяжки к граверу
6. Вентиляционная решетка охлаждения вакуумного насоса
7. Шумоглушитель
8. Вакуумный насос

3.1 **Мешочный фильтр грубой очистки** служит для сбора крупных частиц и жировой копти, образующейся в процессе гравировки и резки различных материалов. Эффективность фильтра – очистка 80% частиц 10 мкм (класс очистки F7) Фильтр имеет четыре больших «кармана», благодаря которым увеличивается его ресурс.

3.2 **НЕРА фильтр тонкой очистки** служит для финишной высокоэффективной очистки воздуха. НЕРА фильтр улавливает в воздушном потоке мельчайшие частицы, эффективность очистки не менее 99,95% частиц 0.1 мкм, класс очистки H13. Корпус фильтра выполнен из оцинкованной стали, без защитной сетки.

3.3 **Угольный фильтр** служит для очистки воздуха от запаха, выделяющегося в процессе гравировки и резки различных материалов. Угольный фильтр имеет прочный металлически корпус, специально сконструированный для многоразового применения *. В качестве наполнителя фильтра служит высоко активированный формованный уголь диаметром около 4 мм, который обладает высокой твердостью и высокой эффективностью очистки.

* - Купить уголь для самостоятельной перезаправки или осуществить перезаправку угольного фильтра можно в сервисном центре, телефон для связи: (499) 720-4914; 720-4915

Основные свойства активированного угля

Внешний вид	формованный уголь
Диаметр гранул	около 4 мм.
Насыпная плотность	$450 \pm 25 \text{ кг/м}^3$
Йодное число, минимум	1050 мг/г
Удельная поверхность	1100 N ₂ , метод ВЕТ
Поглощение тетрахлоруглерода, минимум	70% от веса
Поглощение бензола в воздухе (20 ⁰ С) при:	
288 г/м ³ (90% насыщения)	44 ± 2% от веса
32 г/м ³ (10% насыщения)	38 ± 2% от веса
3,2 г/м ³ (1% насыщения)	24 ± 2% от веса
0,3 г/м ³ (0,1% насыщения)	13 ± 2% от веса
Температура возгорания	425 ⁰ С

3.4 На вытяжной системе «Тайфун» установлен малошумный **вакуумный коллекторный насос**.

- 3.5 В нижней части корпуса вытяжной системы «Тайфун» имеется **отверстие выхода очищенного воздуха**.
- 3.6 В верхней крышке вытяжной установки расположен фланец **диаметром 100 мм** для подсоединения вытяжки к граверу.

4. Органы управления.



На наклонной поверхности лицевой части вытяжной системы «Тайфун» расположен выключатель питания и ручка регулировки оборотов двигателя. Счетчик часов наработки находится на фронтальной части вытяжной установки в правом верхнем углу.

Обороты двигателя можно изменять в процессе работы вытяжной установки. Обычно, достаточно установить регулятор оборотов на половинную мощность. При использовании максимальной мощности двигателя качество фильтрации может быть немного хуже, поэтому, максимальную мощность рекомендуется использовать только при обработке материалов, которые выделяют большое количество дыма и копоти.

Не рекомендуется устанавливать максимальную мощность мотора при сильно загрязненных фильтрах, это может привести к повреждению фильтра грубой очистки и HEPA фильтра.

Счетчик часов наработки может использоваться для контроля общего времени работы вытяжки, для отслеживания срока службы фильтров, а так же, для контроля времени наработки вакуумного насоса. Счетчик часов наработки не имеет возможности обнуления.

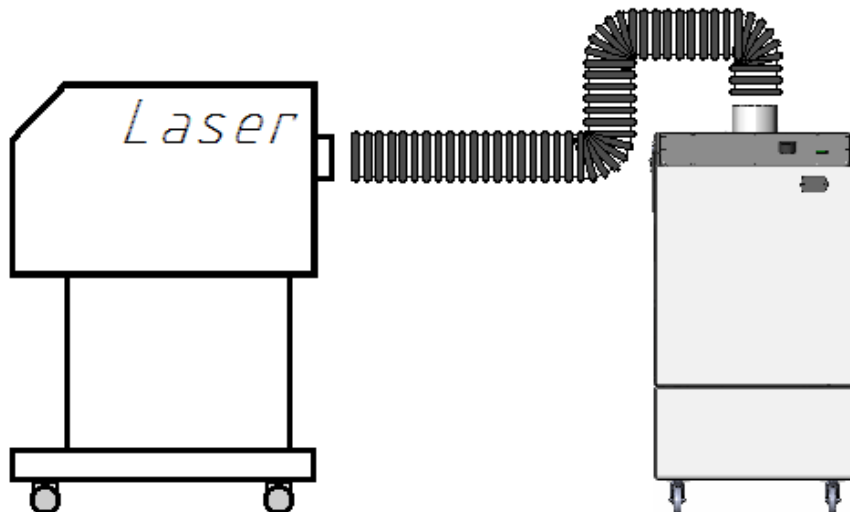
5. Комплект поставки.

- | | | |
|-----|---|-------|
| 5.1 | Вытяжная фильтрационная установка «Тайфун» | 1 шт. |
| 5.2 | Мешочный фильтр грубой очистки
Фильтр DC#1-мешочный-370x360x200-4 | 1 шт. |
| 5.3 | HEPA фильтр тонкой очистки
Фильтр DC#2-тонкой_очистки-305x305x100 | 1 шт. |
| 5.4 | Угольный фильтр
Фильтр DC#3-угольный-305x305x100 | 1 шт. |
| 5.5 | Электрический кабель | 1 шт. |
| 5.6 | Гофрированный шланг Ø100 мм. L- 3.0 м. | 1 шт. |
| 5.7 | Хомут Ø100 мм | 2 шт. |

Указанные фильтры на момент поставки уже установлены в вытяжную систему «Тайфун».

6. Установка и подключение

- 6.1 Установить вытяжную установку «Тайфун» на ровную площадку возле лазерного станка.
- 6.2 Подключить шланг к фланцу диаметром 100 мм расположенному на крышке вытяжной установки «Тайфун».
- 6.3 Подключить шланг к фланцу расположенному на лазерном станке.



7. Замена фильтров и регламентные работы.

- 7.1 Точный срок службы фильтров зависит от реального времени работы вытяжной установки и от вида обрабатываемых материалов. Замена фильтров производится по мере их естественного износа или не реже одного раза в год в зависимости от того, что наступит раньше. Пользователь должен самостоятельно следить за степенью износа фильтров и производить своевременную замену.
- 7.2 Вытяжная установка «Тайфун» требует замены вакуумного насоса (или щеток коллекторного двигателя) по мере наработки насосом 600 часов или его выхода из строя.
- 7.3 Решётка охлаждения коллекторного насоса с установленным фильтром требует ее очистки не реже 1 раза в месяц (расположение смотри рисунок в пункте 3, 6 позиция).
- 7.4 При замене фильтров рекомендуется проверить уплотнительные ленты под крышкой вытяжной установки и под каждым из фильтров. В случае необходимости – заменить.

Примерные сроки работы фильтров при нормальной нагрузке оборудования:

Мешочный фильтр	1-2 месяца
HEPA фильтр	4-6 месяцев
Угольный фильтр	4-6 месяцев

При частой гравировке и резке акрила, ресурс фильтров существенно снижается.



Внимание!

Не допускается эксплуатация вытяжной установки «Тайфун» с отсутствующими фильтрами.



Внимание!

Не допускается замена фильтров вытяжной установки «Тайфун» при работающей вытяжной установке.



Внимание!

Не допускается открывание лючка моторного отсека и замена вакуумного насоса при подключенном питании в сеть!

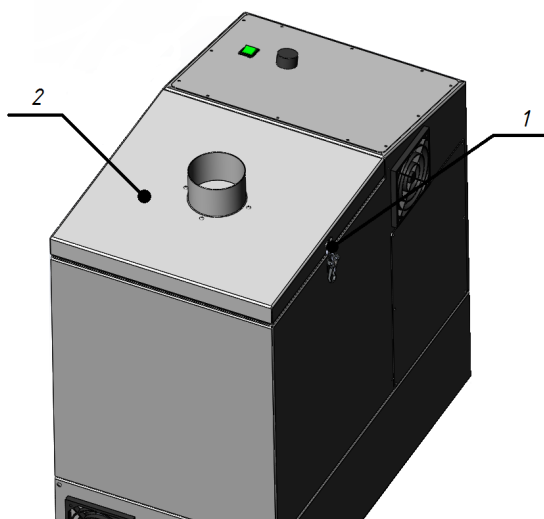


Внимание!

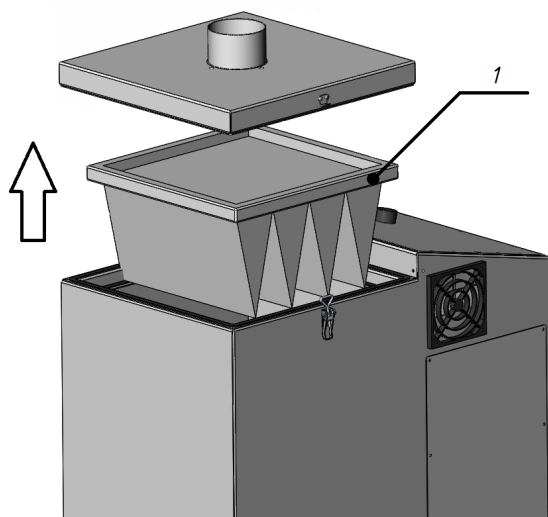
Во время замены фильтров обращайте внимание на уплотнители! Не допускается замятие, отрыв и иная деформация уплотнительной ленты

7.5 Замена мешочного фильтра грубой очистки:

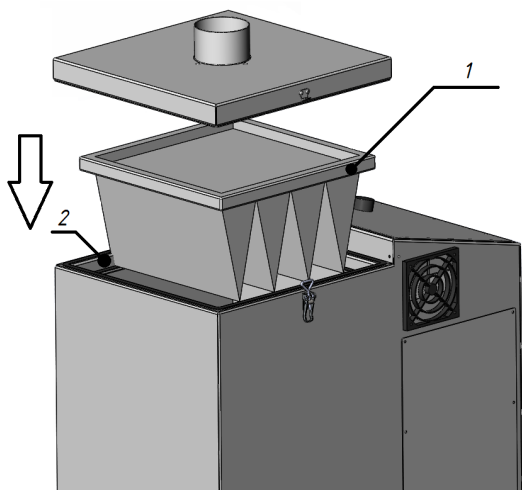
а) отщелкнуть прижимные щеколды 1 с обеих сторон и снять крышку 2.



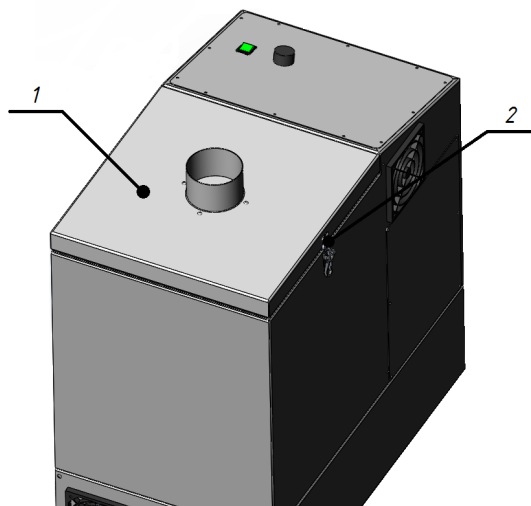
б) извлечь отработанный мешочный фильтр грубой очистки 1.



в) установить новый мешочный фильтр грубой очистки 1 в углубление 2 соблюдая направление карманов как на рисунке.



г) установить крышку 1 и защелкнуть прижимные щеколды 2. Обратите внимание, щеколды должны с небольшим усилием прижимать крышку к корпусу вытяжки.

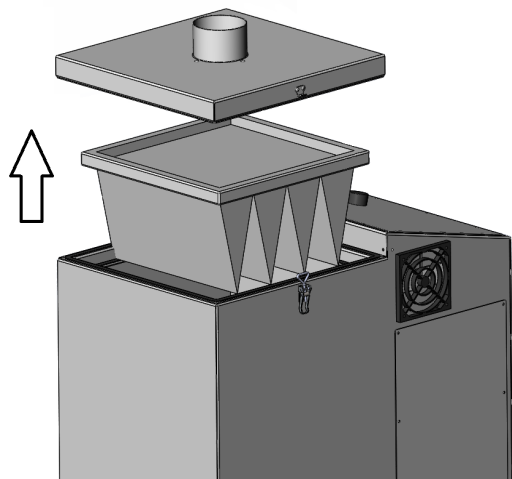


По вопросам гарантийного обслуживания обращайтесь:

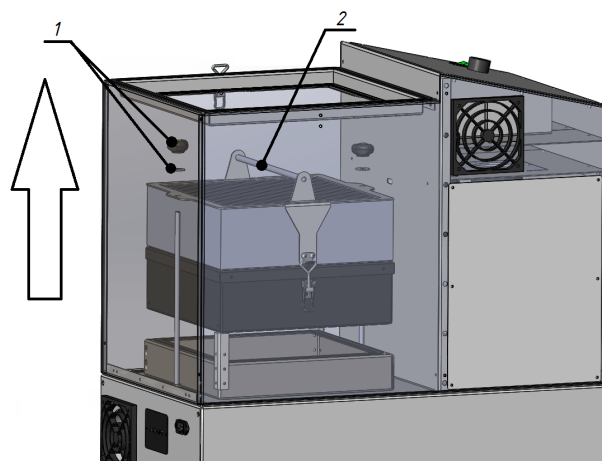
г. Москва, Врачебный пр-д, д 10, тел./ факс (499) 720-4914; 720-4915

7.6 Замена НЕРА и/или угольного фильтра:

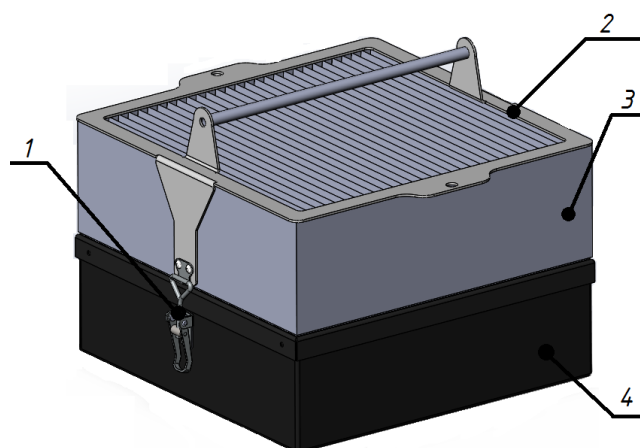
а) снять верхнюю крышку и мешочный фильтр грубой очистки согласно пункту 7.5.



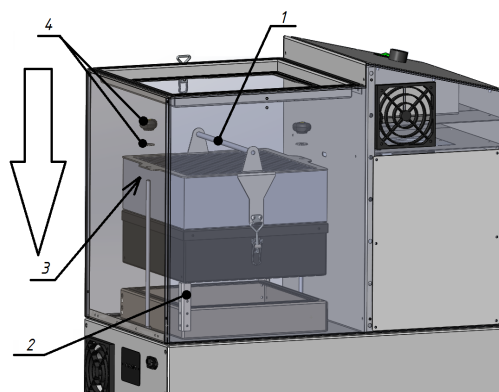
б) открутите две барашковых гайки с шайбами 1 и потянув за ручку 2 извлеките блок фильтров.



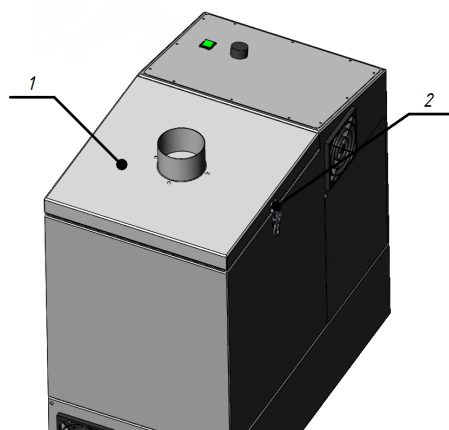
в) отщелкнуть прижимные щеколды 1 с обеих сторон и снять прижимную раму 2. Заменить НЕРА 3 и/или угольный фильтр 4.



г) опустите блок фильтров 1 в вытяжную установку, обращая внимания на направляющие уголки 2 и резьбовые шпильки 3. Совмещая отверстия на прижимной раме со шпильками, установите фильтры. Зафиксируйте фильтры закрутив две барашковых гайки с шайбами.



д) установить крышку 1 и защелкнуть прижимные щеколды 2. Обратите внимание, щеколды должны с небольшим усилием прижимать крышку к корпусу вытяжки.

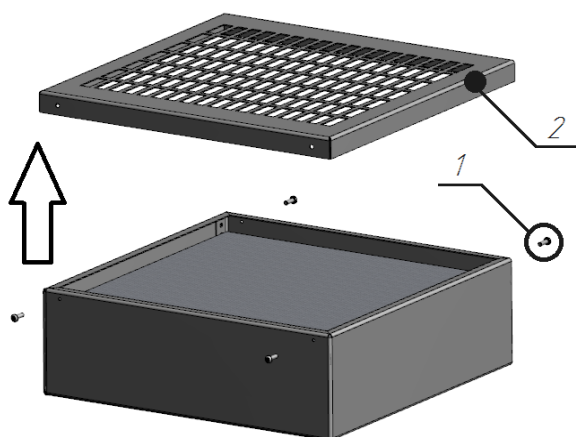


Внимание! При замене НЕРА фильтра не допускается касания чем либо до фильтрующего материала.

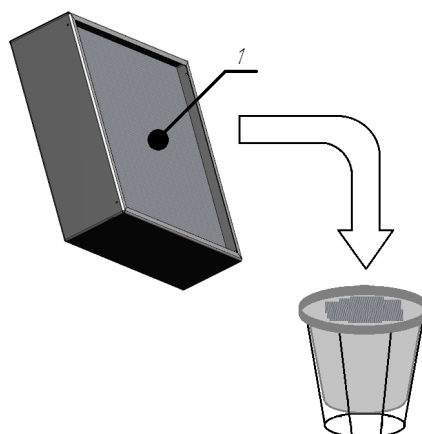
В случае замятия или повреждения фильтрующего материала, уменьшается срок службы НЕРА фильтра и его эффективность.

7.7 Перезаправка угольного фильтра:

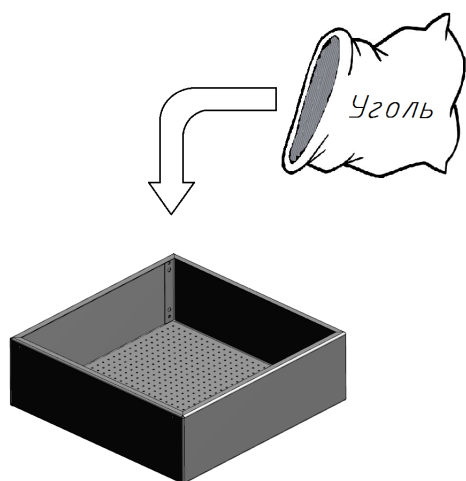
а) извлечь угольный фильтр согласно описанной схеме пункта 7.6, выкрутить 4 самореза 1 и снять крышку 2.



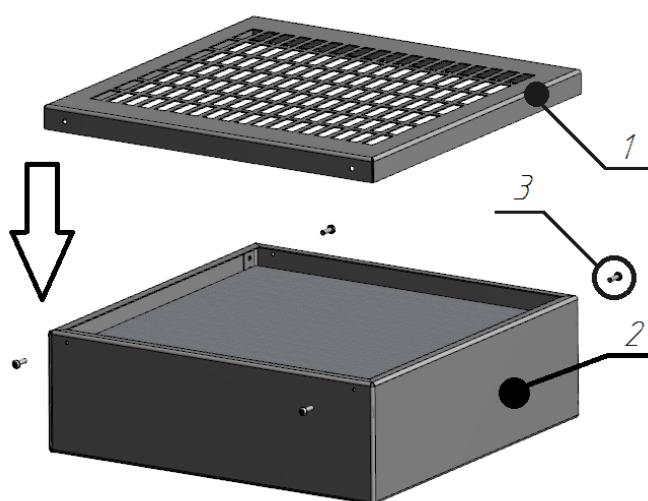
б) высыпать использованный уголь 1 в плотный мешок.



в) проверить состояние фильтрующих прокладок на днище угольного фильтра и на его крышке. В случае необходимости – заменить. Засыпать новый уголь из комплекта поставки до верха короба.



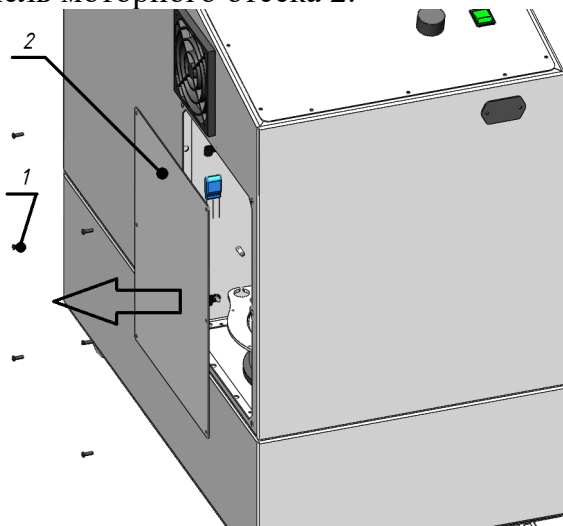
г) установить крышку 1 на основание 2 и вкрутить 4 самореза в отверстие 3. Установить угольный фильтр согласно описанной схеме пункта 7.6.



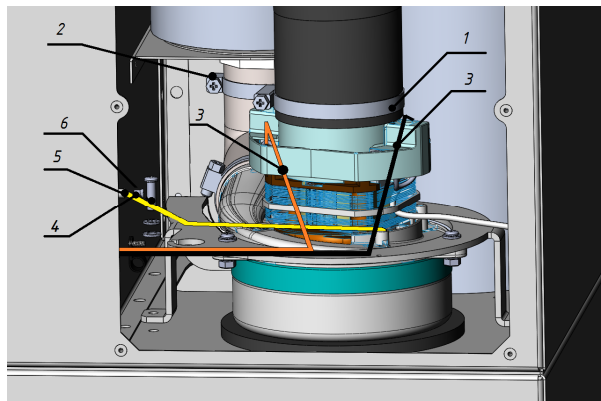
Внимание! Мелкодисперсная угольная пыль чрезвычайно летучая! Обеспечьте защиту окружающего пространства при засыпании угля. Во время смены угля, использовать защитные очки и респиратор.

7.8 Замена вакуумного коллекторного насоса:

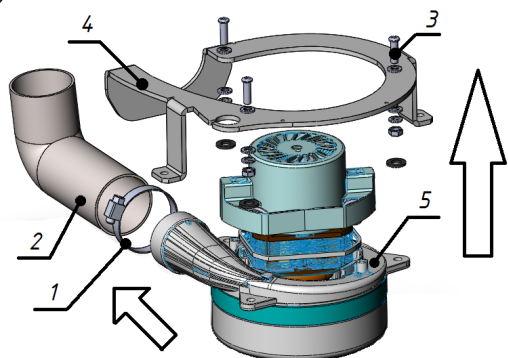
а) открутить крепежные винты 1 и снять панель моторного отсека 2.



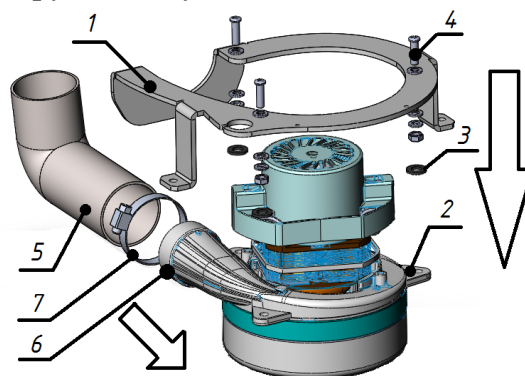
б) раскрутите хомуты 1 и 2 и снимите воздушные шланги. Снимите провода 3 с клемм насоса. Удалите винт 4 и отсоедините заземление 5. Выкрутите 2 крепежных винта 6 в основании скобы и извлеките насос.



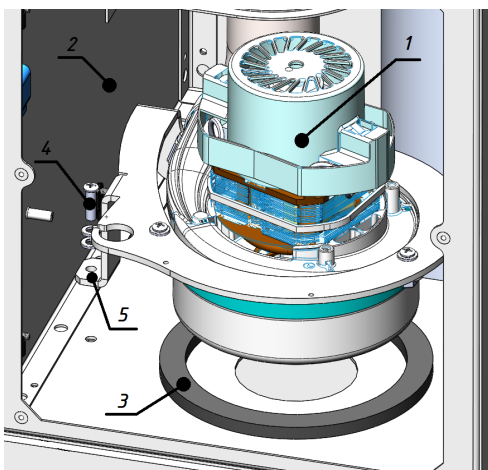
в) раскрутите хомут 1 и снимите шланг 2. Выкрутите крепежные винты 3, снимите скобу 4 и замените насос 5.



г) установите скобу 1 на крепежные основания 2 через резиновую прокладку 3 и скрепите винтами 4. Наденьте шланг 5 на раструб 6 и зафиксируйте хомутом 7.

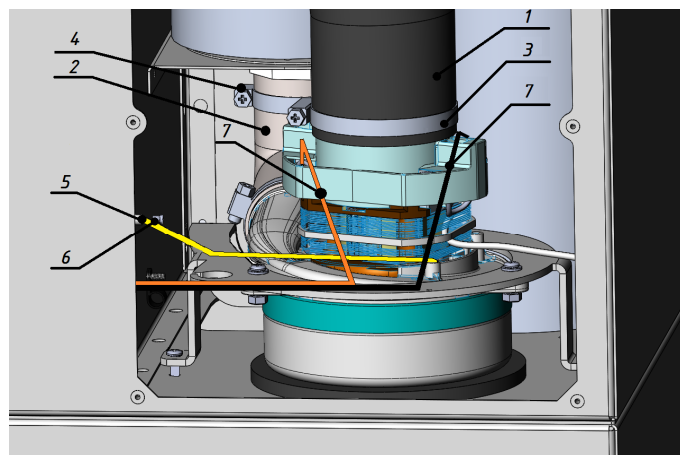


д) установите собранный насос 1 в моторный отсек вытяжной установки 2, соблюдая правильное направление. Отцентрируйте ось насоса относительно уплотнительного кольца 3 и вкрутите крепежные винты 4 через основание скобы 5.



Внимание! Насос должен быть плотно прижат к днищу моторного отсека!

е) установите воздушные шланги 1 и 2 на соответствующие фланцы и зафиксируйте хомутами 3 и 4. Подключите провод заземления 5, зафиксировав винтом 6. Подсоедините провода питания вакуумного насоса 7 к соответствующим клеммам на двигателе.



8. Гарантия

Производитель гарантирует отсутствие дефектов в изделии, в материалах и работе оборудования в течение **12 месяцев** на вытяжную установку «тайфун-700» и **6 месяцев** или **600 часов** наработки вакуумного насоса, в зависимости от того, что наступит ранее, начиная с первоначальной даты покупки. Если в течение гарантийного срока в оборудовании или его комплектующих обнаружатся дефекты (существовавшие в момент первоначальной покупки), производитель бесплатно отремонтирует оборудование или заменит его дефектные части или заменит неисправное оборудование на приведенных ниже условиях:

8.1 Услуги по гарантийному обслуживанию предоставляются по предъявлении потребителем кассового (товарного) чека и гарантийного талона (с указанием даты покупки, модели изделия и его серийного номера) вместе с дефектным изделием до окончания гарантийного срока.

8.2 Безвозмездное устранение недостатков производится на территории Сервисного центра Производителя.

8.3 Неисправные детали в течение гарантийного срока бесплатно ремонтируются или заменяются новыми. Решение вопроса о целесообразности замены или ремонта деталей принимается специалистом Сервисного центра. Заменяемые детали переходят в собственность Сервисного центра.

8.4 Если в результате проведенной специалистом Сервисного центра экспертизы выяснится, что причиной неисправности является неправильная эксплуатация оборудования или иные причины, перечисленные в п.8.5 настоящих Гарантийных обязательств, то замена дефектной части осуществляется за дополнительную плату.

8.5 Настоящая гарантия не распространяется на следующее:

8.5.1 периодическое обслуживание и ремонт или замену частей в связи с их нормальным износом;

8.5.2 прилагаемые расходные материалы (комплект фильтров, гофрированный шланг, хомут);

8.5.3 адаптацию и/или изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения;

8.5.4 изделия, получившие повреждения в следствии:

а) неправильной эксплуатации, повлекшей физическое или косметическое повреждение вытяжной установки;

б) действия непреодолимой силы (аварии, воздействия огня, затопления, удара молнии, и иных причин);

в) ремонта, произведенного лицом, не уполномоченным на проведение гарантийных работ;

г) несвоевременной замены вакуумного насоса;

д) несвоевременная замена и использование изношенных, поврежденных фильтров или фильтров изготовленных другими производителями;

е) использование вытяжки без установленных фильтров;

ж) попадания внутрь оборудования инородных предметов, домашних животных, бытовых насекомых и грызунов;

з) Воздействия огня, из-за попадания воспламененных обрезков материалов из лазерного станка.

8.5.5 Настоящая гарантия не распространяется на транспортировку и риски, связанные с транспортировкой Вашего изделия до и от Сервисного центра Производителя.

9. Данные об изделии и сертификация

**Модель: Установка вытяжная с системой фильтрации
«Тайфун-700»**

Серийный № XXXXXXXXXXXX

Покупатель: XXXXXXXXXXXX

Дата производства: XXXXXXXXXXXX 2020 г.

Дата покупки: «XXX» XXXXXXXXXXXX 2020 г.

Подпись продавца:

Место для печати:



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM04.H00298/19

Срок действия с 06.11.2019

по 05.11.2022

№ 0537307

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

рег. № RA.RU.11AM04, Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "ВОСТОК-ЗАПАД", 109029, РОССИЯ, город Москва, Сибирский проезд, дом 2, строение 8, комната 4, Тел: +79266288246, E-mail: os.vostok.zapad@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование газоочистное и пылеулавливающее: вытяжная установка с системой фильтрации «Тайфун», Тайфун – 2500, Тайфун – 1100, Тайфун – 1100М, Тайфун – 700.
Серийный выпуск

КОД ОК
28.25.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ МЭК 60204-1-2007 (IEC 60204-1:1997), ГОСТ 30804.6.2-2013, ГОСТ 30804.6.4-2013

КОД ТН ВЭД
8421392009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Фабрика наград»
Место нахождения: 140080, Россия, Московская область, город Лыткарино, улица Парковая, строение 3, ОИПН 1095027005985
Телефон: +74955528220 E-mail: director_1@diadem.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Фабрика наград»
Адрес: 140080, Россия, Московская область, город Лыткарино, улица Парковая, строение 3
Телефон: +74955528220 Адрес электронной почты: director_1@diadem.ru

НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № Г20191105-024 от 05.11.2019 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Интера», аттестат аккредитации РОСС RU.31787.04ФРЕ06.
Декларация о соответствии Технического регламента № ЕАЭС N RU Д-РУ.НА94.В.00923/19 от 31.10.2019 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата изготовления, срок годности, условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке и/или каждой единице продукции.
Схема сертификации: Зс



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
ПОДПИСЬ

Д.М. Беляев

ИННОВАЦИОННО-ФАКТОРИИ
М.М. Цисханова

ИННОВАЦИОННО-ФАКТОРИИ

Сертификат не применяется при обязательной сертификации